

Prüfstraße für Traktoren Bandende



AIP-FRP/BPS



Die Prüfstraße IP-FRP / BPS für Traktoren wurde speziell für die Einfahr- und Qualitätsprüfung am Bandende konzipiert. Die Kombination aus zweiachsigem Funktions-Rollenprüfstand und Brems-Rollenprüfstand ermöglicht eine zeitgleiche Prüfung zweier Fahrzeuge.

-> Erhebliche Zeit- und Kostenersparnis durch kurze Durchlaufzeiten.

Das automatisierte Prüfprogramm greift auf eine Fahrzeugtypendatenbank zurück. Alle prüfungsrelevanten Soll-Daten und Ausstattungsmerkmale der jeweiligen Fahrzeuge sind in dieser Datenbank hinterlegt.

Die Prüfanweisungen werden an zwei Großfarb-Monitoren übersichtlich angezeigt und können einzeln per kabelloser Infrarot-Fernbedienung abgearbeitet und bewertet werden.

Die Prüfergebnisse werden per Protokollausdruck dokumentiert und in einer Prüfergebnis-Datenbank archiviert.

Anwendungen

- Bandende-Prüfungen
- Funktions-Prüfungen
- Brems-Prüfungen
- Qualitätstests
- Typ-Prüfungen



Prüfstandsmerkmale

Funktions-Rollenprüfstand

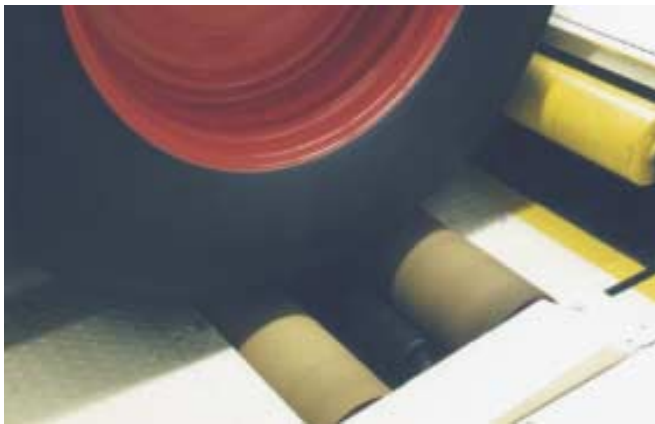
- **Fahrzeugdatenbank mit allen prüfungsrelevanten typenspezifischen Ausstattungsmerkmalen**
- **Automatisches Testprogramm** mit folgenden Funktionen:
 - **Fahrzeugspezifischer Programmablauf** basierend auf den Daten aus der Fahrzeugtypen-Datenbank
 - Überprüfung **aller Getriebestufen** (Lastschaltstufen) **vorwärts / rückwärts**
 - **Vorderachsvorbereitung**
 - Überprüfung der **Höchstgeschwindigkeit**
 - **Stoppuhr für Beschleunigungsmessung**
 - Überprüfung der **Wendeschtaltung**
 - Ermittlung von **Leerlaufdrehzahl, Abregeldrehzahl, Festbremsdrehzahl**
- **Prüfprotokoll zur**
 - **Dokumentation** der Messergebnisse
 - **Archivierung** der Prüfergebnisse.

Brems-Rollenprüfstand

- **Prüfprogramme**
 - Ermittlung der Bremswerte von Hinterachse, Vorderachse und Feststellbremse
 - Überprüfung der Differentialsperre
 - Lenkbremsfunktionstest
 - Ausdruck eines Prüfprotokolls.

Zubehör (Optionen):

- **Fahrzeugfesselung**
- **Hydraulische Stützrollen**



Technische Daten

Funktions-Rollenprüfstand

Achslast	15 t
Maximale Prüfgeschwindigkeit (erweiterte Version auf Anfrage)	65 km/h
Fahrzeugmassensimulation im Zug- und Schubtrieb	500 ... 7.500 kg
Schwungmassen zuschaltbar	2 x 2.500 kg
Gleichstrommaschine inkl. thyristor-gesteuerter Leistungselektronik (4Q)	63,5 kW
Umgebungstemperatur (Standard)	+ 5 °C ... + 45 °C
Stufenlose Radstandeinstellung	1.850 ... 3.450 mm
Abstand Rollen-Innenkanten	400 mm
Abstand Rollen-Aussenkanten	3.100 mm
Rollendurchmesser VA / HA	318 mm / 500 mm

Brems-Rollenprüfstand

Achslast zulässig	18 t
Messbereich	0 ... 40 kN
Antriebsleistung	2 x 16 kW
Prüfgeschwindigkeit	2 km/h
Rollenlänge	1.600 mm
Rollendurchmesser	265 mm
Rollenachsabstand	475 mm
Stützrolle, hydraulisch ausfahrbar zur Fahrzeugstabilisierung	

Kompetente Prüftechnik für PKWs, LKWs, Motorräder, Traktoren, Gabelstapler, etc.

- Rollen-Brems-Prüfstände
- Rollen-Leistungs-Prüfstände
- Funktions-Rollen-Prüfstände
- Fahrtwindgebläse
- Produktions-Taktstände
- Sonderhebeteknik für Schienen- und Radfahrzeuge
- MAHA Werkstatteinrichtungen z.B. komplette Prüfstraßen für TÜV, DEKRA, etc.
- Hebeteknik jeder Art

Ihr Partner - weltweit in über 100 Ländern,
24 Niederlassungen in der Bundesrepublik.



MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Division AIP - Automotive Industry Projects
 Hoyen 20 · D-87490 Haldenwang (Allgäu) / Germany
 Tel.: 08374 - 585 - 0 · Fax: 08374 - 585 - 551
eMail: aip@maha.de · www.maha-aip.de

